



Kundeninformation

Leistungsbewertung der Mikrogasturbine C200

Sämtliche Angaben auf den Turbinendatenblättern gelten für Normalbetriebsbedingungen nach ISO 3977 (Totaltemperatur 15°C; Totaldruck 1,013bar; relative Feuchte 60%).

Zum Leistungsnachweis besitzt die Turbine Temperatur- und Drucksensoren, die für eine Leistungsbewertung anzusetzen sind. Die Sensoren sind im Ansaugbereich der Turbine positioniert, so dass hier die realen Eintrittswerte erfasst werden.

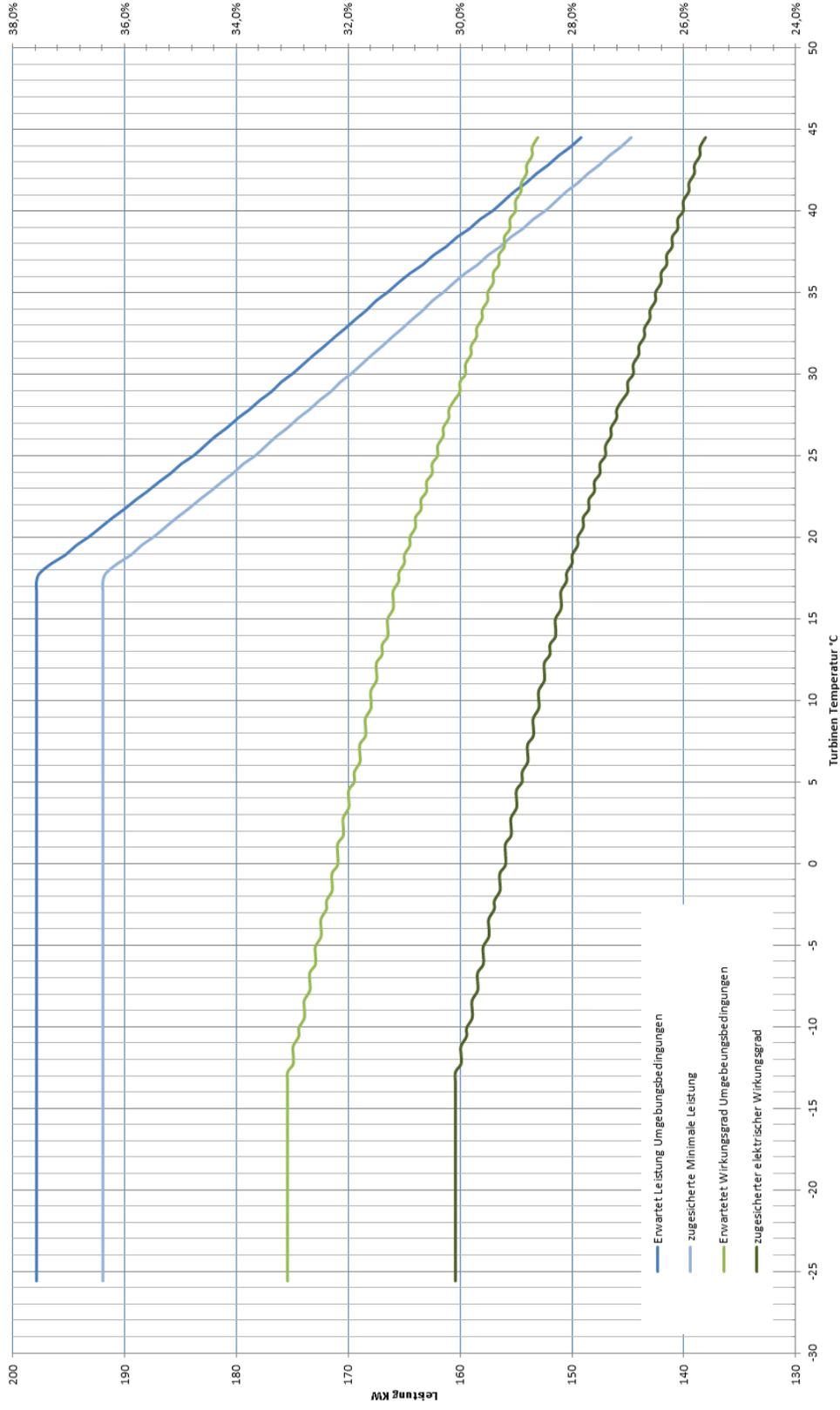
Leistungsbegrenzende Werte für den Betrieb der Turbine sind Ansaugdruckverlust und Abgasgegendruck der angebauten Kanäle, diese sind bei einer Bewertung mit zu berücksichtigen. Druckverluste von mitgelieferten Komponenten, wie Wärmetauschern und Klappen, sind bei den Vorgabewerten nicht berücksichtigt.

Maßgebliche Größen für die thermische Leistungsbewertung des Turbinenabgaswärmetauschers sind die Temperaturspannung, die Abgastemperatur der Turbine, die momentane Leistung (ISO Bedingungen) und die Rücklauftemperatur. Je nach geforderter Konfiguration können höhere aber auch niedrigere Leistungswerte erreicht werden. Messpunkte sind hier Rücklauftemperatur und Vorlauftemperatur am Wärmetauscher sowie der Volumenstrom des Wassers (Wärmemengenzähler). Kontrollwerte sind Abgaseintrittstemperatur in den Wärmetauscher und Abgasaustrittstemperatur.

Toleranzbereiche sind herstellerspezifisch und liegen bei +/-3% von den ISO Leistungswerten.

Beigefügt ist eine Grafik zum Temperaturverhalten mit der Grenzkurve bei -3% bezogen auf die Nennleistung und den elektrischen Wirkungsgrad unter ISO.

E-quad Power Systems GmbH



Berechnete Werte: Aufstellungshöhe 50m, Abgasgedruck :2 mbar Ansaugdruckverlust :2mbar